



АГД Даймондс

АЛМАЗНЫЕ ГРАНИ ДОБРА

АЛМАЗЫ ПОМОРЬЯ

КОРПОРАТИВНЫЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ВЕСТНИК

№6 (52) ИЮНЬ 2022



АО «АГД ДАЙМОНДС» ПОДАРИЛО РЕГИОНУ ТОЧНУЮ КОПИЮ АЛМАЗА «ПЕТР I» В ЧЕСТЬ 350-ЛЕТИЯ ВЕЛИКОГО ИМПЕРАТОРА.

В ДАР АРХАНГЕЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ

ПОДРОБНОСТИ – НА СТР. 4



Военным комиссариатом городов Архангельск и Новодвинск, Приморского и Соловецкого районов Архангельской области проводится набор граждан на военную службу по контракту на должности рядового, сержантского и офицерского состава.

УСЛОВИЯ КОНТРАКТА:

Срок службы от 3 месяцев;

Денежное содержание от 60 тыс. рублей (на территории РФ), от 210 тыс. руб. (за участие в боевых действиях);

Полный социальный пакет и социальные гарантии.

По вопросам приема на военную службу по контракту обращаться по адресу:

г. Архангельск,
пр. Троицкий, д. 161, каб. 21
(пн – пт, с 09:00 до 17:00)
Тел. (8182) 27 63 87

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ДОСТИЖЕНИЯ

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ РАБОТЫ ГОКА ИМ. В. ГРИБА ЗА МАЙ 2022 Г.



ОБЪЕМ ГОРНОЙ МАССЫ

1,9

МЛН М³



ДОБЫЧА РУДЫ

558

ТЫСЯЧ ТОНН



РЕАЛИЗАЦИЯ ОСНОВНОЙ ПРОДУКЦИИ

4

МЛРД РУБ.



НАЛОГИ В БЮДЖЕТ АРХАНГЕЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ

469

МЛН РУБ.



ЗАТРАТЫ НА ПРИРОДООХРАННУЮ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ

3,2

МЛН РУБ.



Кристалл добыт
09.05.2022

Размер:
23,6 x 16,5 x 10,7 мм

Масса:
29,66 ct

Качество:
ЮВЕЛИРНЫЙ

ЛУЧШИЙ ПО ПРОФЕССИИ – 2022

На ГОКе им. В. Гриба завершился первый в истории предприятия конкурс профессионального мастерства «Лучший по профессии в АО «АГД ДАЙМОНДС» – 2022», в котором приняли участие более 200 работников разных специальностей и подразделений.

Первые сотрудники ГОКа смогли продемонстрировать друг другу и строгому жюри мастерство владения сложным оборудованием и горной техникой. В профессиональном соревновании приняли участие специалисты обогатительной фабрики, участка контроля за сохранностью драгоценной продукции, транспортного цеха, горного участка и цеха энергоснабжения. Для каждого подразделения были разработаны уникальные задания.

ВОЖДЕНИЕ КАК ИСКУССТВО

Конкурс среди водителей автомобилей, занятых на транспортировании горной массы, и машинистов экскаватора и автогрейдера состоял из нескольких этапов. Сперва участники продемонстрировали владение теоретическими основами профессии: ответили на тридцать вопросов, касающихся знаний в области охраны труда и безопасности дорожного движения. По результатам тестирования, ответившие без ошибок на 25 и более вопросов допускались к участию во втором этапе.

Далее следовали пять сложнейших испытаний водительского мастерства на специально подготовленной площадке. Самым трудным и зрелищным для водителей карьерного самосвала «БелАЗ-75131» стало упражнение «Кольцо задним ходом». Участнику нужно было проехать задним ходом вокруг центрального кольца, не выезжая за пределы обозначенных линий и не задев вешки, установленные на въезде в фигуру. Семь из десяти участников выполнили это уникальное упражнение без штрафных баллов, что говорит о высоком уровне мастерства коллектива транспортного цеха.

Самым мощным по накалу эмоций оказалось упражнение «Предохранительный вал». На линии старта на высоте, рав-

ной половине высоты автосамосвала, горизонтально установлена планка. Упражнение выполняется задним ходом. Участник должен провести карьерный самосвал к предохранительному валу таким образом, чтобы расстояние от задней оси наружных автошин левой и правой стороны было минимальным. Одно неудачное движение – и балка окатывается на землю, а водитель теряет 200 заработанных баллов. В этом испытании не было равных Андрею Чернаускасу: он остановил закрепленный за ним карьерный самосвал в одном (!) сантиметре от контрольной планки, не уронив ее. Рекорд Андрея Васильевича никто побить так и не смог. Жюри присудило ему заслуженную победу. На второй вахте лидером стал Сергей Лушев.

Машинистам бульдозера и автогрейдера нужно было пройти полосу препятствий на время, набрав как можно меньше штрафных баллов. Учитывалось все: и умение пользоваться техникой и рабочим оборудованием, и мастерство, которое зависело от скорости выполнения каждого упражнения.

Напряженным оказалось и испытание «Прохождение участка с препятствиями». Задача – пройти трассу, аккуратно снимая с постаментов, расположенных на разной высоте, бруски размером всего 15х15х30 см. Идеально прошел испытание Александр Лемиш, точно сбив все бруски.

Самым сложным признано задание «Мяч в ворота»: средним отвалом грейдера нужно было забить футбольный мяч от контрольной метки в ворота шириной не более 1,5 м. Трудность заключалась в том, что участники не видели футбольный мяч и им приходилось практически вслепую вести его по площадке и забивать в ворота. Зато, когда мяч оказывался в воротах, зрители и судьи ликовали, как на настоящем стадионе. Любовь к футболу лучше всех продемонстрировали Леонид Ручкин и Владислав Селяков.

В заданиях «Работа отвалом» и «Работа рыхлителем» важным было точное управление техникой. В первом испытании участники с помо-

щью отвала бульдозера сбивали деревянные бруски, расположенные на специальных тумбах разной высоты – метр и полметра. Во втором – забивали гвоздь размером 100 мм в доску с помощью рыхлителя бульдозера. При этом оператор практически не видел объект, так как сидел спиной к нему. От участников требовались холодный расчет, твердая рука, отличный глазомер и ювелирная точность движений. На первой вахте «золото» в упорной борьбе досталось Александру Саничеву, на второй – Владимиру Сысолятину.

В результате масштабных и зрелищных соревнований, победные места распределились так: победителем среди водителей карьерного самосвала «БелАЗ-75131» признан Сергей Лушев, среди машинистов бульдозера – Владимир Сысолятин, среди машинистов автогрейдера – Владислав Селяков.

«Со стороны смотришь и удивляешься, как такой машины можно столь мастерски управлять. Действия машинистов поражают своей филигранностью. В чем-то их работа похожа на искусство», – отметили судьи.

ФАБРИКА ПРОФЕССИОНАЛОВ

На обогатительной фабрике конкурс проводился в десяти номинациях. На первом этапе работники соревновались в теоретической подготовке, которая включала в себя проверку профессиональных знаний и тестирование по охране труда. Второй этап состоял из практической части, где и развернулась основная борьба за победу.

Для работников цеха хвостового хозяйства практический этап конкурса состоял из упражнения «Разборка и сборка шланговой задвижки с заменой эластомерной вставки». Победитель определялся по минимально затраченному времени и отсутствию дефектов сборки. Лидером признан регулировщик Иван Шестаков.

Практическая часть конкурса в номинации «Лучший технолог среди мужчин» заключалась в тушении условного возгорания. Задача состояла в прокладке пожарного рукава к месту возгорания и скатывании рукава в двойную скатку.

Оценивалось время и качество выполненных операций. В зрелищной и упорной борьбе победу одержал машинист конвейеров Александр Зыков.

В споре за звание «Лучший технолог среди женщин» требовалось выполнить два задания. Сначала в помещении отдела технического контроля за три минуты найти десять заранее подготовленных замечаний по охране труда. Затем с закрытыми глазами определить десять предметов (инструменты, приспособления, запчасти, СИЗ и прочее). Победителем среди прекрасной половины технологического персонала признана Анастасия Костылева.

В соревновании среди доводчиков АСК необходимо было продемонстрировать практические навыки владения пинцетом в упражнении по переключению на скорость металлических шариков диаметром 10 мм на расстояние 15 см. За каждый «потерянный» шарик начислялся штрафной балл. Победителем оказалась Елена Сергеева.

Соревнования по профессиональным направлениям среди сотрудников ремонтно-механического участка обогатительной фабрики прошли в номинациях «Лучший слесарь», «Лучший сварщик», «Лучший токарь» и «Лучший крановщик». Наибольший интерес вызвал конкурс крановщиков, где участникам пришлось на время перемещать до краев наполненное водой ведро, установленное на поддон, так, чтобы ни одна капля не пролилась на пол. При этом профессионалам предстояло закрыть этим грузом спичечный коробок, не смяв его. Лучший результат показал опытный крановщик Денис Анохин.

Сварщикам было предложено сваривать заготовки в нехарактерных условиях, без предварительного прихватывания, фактически держа детали на весу. Заслуженную победу завоевал Игорь Нифантов, который выполнил задание быстрее и качественнее всех. Его сварочный шов был идеально проварен, и детали не «увело».

Слесари по ремонту и обслуживанию оборудования производили заточку заранее затупленных сверл и сверление

данными сверлами подготовленной заготовки. Лучшим слесарем стал Виктор Баранов, сумевший совместить быстроту и правильность выполнения работы (соблюдение геометрии и соосность отверстия) и показавший лучшие результаты по всем показателям.

Настоящим произведением искусства стал конкурс токарей, ведь им нужно было выточить... шар! Любому профессионалу знает, что для изготовления шара на токарном станке нужно иметь большой опыт и знать много приемов, обладать смекалкой и креативностью. Показателями правильности шара были его отклонения от размеров и шероховатость. Лучшим был признан токарь Алексей Самойлов.

Практическая часть конкурса в номинации «Лучший работник участка КИПиА» заключалась в ручной настройке датчика уровня с выводом его на заданные параметры работы. Участникам предстояло при помощи ручного пульта настроить датчик уровня так, чтобы он отображал точное расстояние до объекта в миллиметрах и, используя знания двоичной системы исчисления, выставить передачу данных по заранее заданному адресу. Настройка производилась на скорость и считалась успешной, если погрешность измерений составляла менее 10 миллиметров. Победителем в этой номинации признан наладчик КИПиА Валерий Сергеев.

Для электромонтеров обогатительной фабрики конкурс был проведен в форме соревнования на сборку схемы реверсивного пуска трехфазного асинхронного электродвигателя, а также поиск неисправностей, внесенных в схему после сборки. Победителем стал Александр Париллов.

ВИРТУОЗЫ И ЮВЕЛИРЫ

В цехе энергоснабжения конкурс проходил в четырех номинациях: «Лучший машинист двигателей внутреннего сгорания (ДВС)», «Лучший электромонтер», «Лучший слесарь-ремонтник» и «Лучший оператор котельных установок».

После проверки теоретических знаний электромонтер ждало задание на вни-





мательность: требовалось произвести осмотр электрошита и выявить специально допущенные ошибки. Все 10 замечаний за отведенное время удалось найти только Олегу Ермолину. Второе задание заключалось в монтаже соединительной кабельной муфты на время. Третье задание вызвало наибольший интерес среди конкурсантов и предусматривало сборку схемы управления электродвигателем. Наименьшее время на сборку схемы затратил Александр Агапитов, который и стал победителем в номинации «Лучший электромонтер».

На участке генерации конкурс профессионального мастера прошел среди машинистов ДВС. Участникам пред-

стояло преодолеть шесть испытаний: сборка редукционного клапана воздуха управления из различных деталей на время; установка клапана пускового воздуха на ДГУ; запуск ДГУ ДЭС 6 МВт; опознание на ощупь специнструмента оборудования энергокомплекса и объяснение его функций. Здесь первенство принадлежит Кириллу Кондрашову.

Операторам котельной пришлось наощупь определять назначение представленных деталей и выполнять сборку элементов запорной арматуры. Конкуренция среди участников ощущалась почти на физическом уровне, а интрига сохранялась вплоть до самого финала. И только тестирование по охране труда расставило

финалистов по ступеням пьедестала: «золото» взял Николай Васильев.

Слесари-ремонтники во время соревнования умудрились собрать насос отечественного производства, а также показать, что даже с завязанными глазами способны выполнять сборку элементов трубопроводов. Победителем в номинации «Лучший слесарь-ремонтник» стал Максим Степуков, который вырвался вперед в самом начале конкурса и с каждым новым этапом увеличивал отрыв.

От профсоюзной организации Общества победителям всех подразделений вручены памятные призы. Мы гордимся, что на нашем предприятии работают настоящие мастера своего дела!

ОБОГАТИТЕЛЬНАЯ ФАБРИКА

ЛУЧШИЙ РАБОТНИК ЦХХ ОФ

- 1 место Шестаков Иван Сергеевич
- 2 место Шпикин Евгений Леонидович
- 3 место Таборский Алексей Васильевич

ЛУЧШИЙ ТЕХНОЛОГ СРЕДИ МУЖЧИН

- 1 место Зыков Александр Александрович
- 2 место Молодцов Алексей Геннадьевич
- 3 место Сибирцев Вячеслав Сергеевич

ЛУЧШИЙ ТЕХНОЛОГ СРЕДИ ЖЕНЩИН

- 1 место Костылева Анастасия Константиновна
- 2 место Коротаева Елена Ивановна
- 3 место Телова Наталья Николаевна

ЛУЧШИЙ ДОВОДЧИК АСК

- 1 место Сергеева Елена Викторовна
- 2 место Кузьмина Ольга Валериевна
- 3 место Кузнецова Надежда Николаевна

ЛУЧШИЙ ЭЛЕКТРОГАЗОСВАРЩИК

- 1 место Нифантов Игорь Алексеевич
- 2 место Попков Дмитрий Леонидович
- 3 место Белых Константин Валерьевич

ЛУЧШИЙ СЛЕСАРЬ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ ОБОРУДОВАНИЯ

- 1 место Баранов Виктор Борисович
- 2 место Дьяков Евгений Николаевич
- 3 место Бурец Сергей Евстафьевич

ЛУЧШИЙ ТОКАРЬ

- 1 место Самойлов Алексей Аркадьевич
- 2 место Паленов Сергей Валерьевич

ЛУЧШИЙ КРАНОВЩИК

- 1 место Анохин Денис Вениаминович
- 2 место Галушко Олег Владимирович
- 3 место Холзаков Владимир Николаевич

ЛУЧШИЙ РАБОТНИК КИПИИ

- 1 место Сергеев Валерий Викторович
- 2 место Сибирцев Роман Константинович
- 3 место Третьяков Виктор Александрович

ЛУЧШИЙ ЭЛЕКТРОМОНТЕР

- 1 место Париков Александр Владимирович
- 2 место Львов Сергей Андреевич
- 2 место Парыгин Евгений Михайлович
- 3 место Лисицын Сергей Александрович

ТРАНСПОРТНЫЙ ЦЕХ

ЛУЧШИЙ ВОДИТЕЛЬ АВТОМОБИЛЯ, ЗАНЯТЫЙ НА ТРАНСПОРТИРОВАНИИ ГОРНОЙ МАССЫ В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМ ПРОЦЕССЕ 6 РАЗРЯДА НА КАРЬЕРНОМ САМОСВАЛЕ БЕЛАЗ-75131

- 1 место Лушев Сергей Александрович
- 2 место Чернаускас Андрей Васильевич
- 3 место Подпорин Максим Николаевич

ЛУЧШИЙ МАШИНИСТ БУЛЬДОЗЕРА (ГОРНЫЙ УЧАСТОК)

- 1 место Сысолятин Владимир Васильевич
- 2 место Вехарев Михаил Юрьевич
- 3 место Саничев Александр Николаевич

ЛУЧШИЙ МАШИНИСТ АВТОГРЕЙДЕРА (ГОРНЫЙ УЧАСТОК)

- 1 место Селяков Владислав Иванович
- 2 место Ручкин Леонид Викторович
- 3 место Мамонов Михаил Альбертович

МАШИНИСТ ЭКСКАВАТОРА ГРУППЫ 15МЗ (МОДУЛАР)

- 1 место Романов Алексей Владиславович

МАШИНИСТ ЭКСКАВАТОРА ГРУППЫ 4МЗ (МОДУЛАР)

- 1 место Кыркалов Алексей Анатольевич

ГОРНЫЙ МАСТЕР (МОДУЛАР)

- 1 место Кузнецов Сергей Дмитриевич

ДОРОЖНЫЙ МАСТЕР (МОДУЛАР)

- 1 место Зарубин Константин Николаевич

СМЕННЫЙ МЕХАНИК ГОРНОГО УЧАСТКА (МОДУЛАР)

- 1 место Зарецкий Алексей Александрович

МАШИНИСТ ПОГРУЗЧИКА (МОДУЛАР)

- 1 место Мацев Сергей Вячеславович

УЧАСТОК КОНТРОЛЯ ЗА СОХРАННОСТЬЮ ДРАГОЦЕННОЙ ПРОДУКЦИИ ОФ

ЛУЧШИЙ РАБОТНИК УЧАСТКА КОНТРОЛЯ ЗА СОХРАННОСТЬЮ ДРАГОЦЕННОЙ ПРОДУКЦИИ

- 1 место Романко Игорь Николаевич

ЦЕХ ЭНЕРГОСНАБЖЕНИЯ

ЛУЧШИЙ МАШИНИСТ ДВС

- 1 место Кондрашов Кирилл Геннадьевич
- 2 место Медведев Сергей Николаевич
- 3 место Жиганов Дмитрий Алексеевич

ОПЕРАТОР КОТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК

- 1 место Васильев Николай Виргиньевич
- 2 место Калугин Сергей Иванович
- 3 место Агафонов Олег Тимофеевич

ЛУЧШИЙ СЛЕСАРЬ - РЕМОНТНИК

- 1 место Степуков Максим Анатольевич
- 2 место Резвый Алексей Александрович
- 3 место Альшев Сергей Васильевич

ЛУЧШИЙ ЭЛЕКТРОМОНТЕР

- 1 место Агапитов Александр Николаевич
- 2 место Мичурин Александр Владимирович
- 3 место Ермолин Олег Игоревич

ЭНЕРГИЯ НА МИЛЛИАРД

2 июня на энергокомплексе ГОКа им. В. Гриба выработан миллиардный киловатт-час электроэнергии.

Энергокомплекс ГОКа им. В. Гриба запущен в промышленную эксплуатацию в 2013 году. Ежедневно он обеспечивает все подразделения горно-обогатительного комбината электроэнергией и теплом.

2 июня энергокомплекс достиг особого ру-

бежа: общая выработка электроэнергии составила 1 млрд киловатт-часов. такого объема электричества хватило бы на полгода работы московского метрополитена или один год работы Большого адронного коллайдера. Иллюминация, украшающая Эйфелеву башню, потребила бы такое количество энергии за 128 лет, а все семьи сотрудников АО «АГД ДАЙМОНДС», вместе взятые, – за 185 лет.



В ЦЕНТРЕ СОБЫТИЙ

В ДАР АРХАНГЕЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ

Точную копию добытого на месторождении им. В. Гриба драгоценного камня весом почти 97 карат губернатору Архангельской области Александру Цыбульскому вручил генеральный директор АГД ДАЙМОНДС Геннадий Пивень.

Торжественное вручение реплики алмаза «Петр I» состоялось в рамках рабочей встречи губернатора Архангельской области Александра Цыбульского с генеральным директором АГД ДАЙМОНДС Геннадием Пивнем.

«Инновационные технологии при обогащении кимберлитов позволяют АГД ДАЙМОНДС регулярно добывать алмазы высокого качества, – рассказал Геннадий Пивень. – С момента запуска горно-обогатительного комбината в промышленную эксплуатацию мы добыли уже 30 алмазов ювелирного качества массой более 50 карат. По доброй традиции, наша компания присваивает им имена в память о выдающихся людях, событиях, знаковых датах. Алмаз, добытый 4 апреля, весит почти 97 карат и является одним из наиболее крупных кристаллов в истории алмазодобычи на территории Европы. Он получил имя «Петр I» в честь 350-летия со дня рождения первого императора России, внесшего гигант-

ский вклад в развитие Русского Севера, в историю Архангельской области».

Руководитель алмазодобывающей компании рассказал о деятельности предприятия по итогам 2021 года и основных направлениях работы в текущем году.

«Не без удовольствия сообщая, что за пять месяцев этого года у нас все показатели выполнены и перевыполнены. Более того, по итогам первого квартала была получена дополнительная прибыль, мы смогли всемо коллективу поднять зарплату на 15-20%, что, конечно, влияет на отношение людей к работе и на понимание с их стороны собственной роли в развитии Архангельской области и всей России», – сообщил главе региона Геннадий Пивень.

Он отметил: несмотря на снижение добычи полезных ископаемых в 2020 году из-за ограничений, вызванных пандемией коронавируса, 2021 год оказался для АГД ДАЙМОНДС успешным. Предприятию удалось восстановить допандемийные показатели, что повлияло и на вклад компании в развитие региона: за 2021 год АГД ДАЙМОНДС выплатило в бюджет Архангельской области 3,9 млрд рублей, что на 1,6 млрд больше, чем в 2020 году. В текущем году предприятие пе-

ревыполняет годовой план по добыче: из запланированных 4,676 млн карат добыто уже 2,1 млн.

По словам генерального директора АГД ДАЙМОНДС, в условиях санкционного давления со стороны недружественных государств алмазодобытчики, не останавливая производственные процессы, активно занимаются переориентированием на новые рынки сбыта: Китай, ОАЭ, а страны ближнего зарубежья – Армения и Казахстан рассматриваются как поставщики оборудования.

«Цена на алмазы стабилизировалась, даже пошла вверх, на сегодня она выше январских показателей. Поэтому мы спокойно реализуем все наши планы, обновляем производство, на лето запланировали большой ремонт фабрики», – отметил Геннадий Пивень и добавил, что компания не только продолжает разработку действующего месторождения, но и ведет поиск новых.

Губернатор Архангельской области поблагодарил руководство компании за то, что в новых экономических условиях АГД ДАЙМОНДС находит новые возможности для развития производства, реализации собственной продукции и, главное, сохраняет рабочие места.

60-КАРАТНЫЙ АЛМАЗ



7 июня на ГОКе им. В. Гриба АО «АГД ДАЙМОНДС» добыт алмаз ювелирного качества массой 59,26 карата. Это уже четвертый особо крупный алмаз, добытый компанией в 2022 году.

Инновационные технологии при обогащении кимберлитов позволяют АО «АГД ДАЙМОНДС» регулярно добывать алмазы высокого ка-

чества. Кристалл, добытый 7 июня, стал 30-м по счету среди уникальных алмазов особой крупности (+50 ct), добытых на месторождении им. В. Гриба с начала промышленной отработки.

Месторождение алмазов им. В. Гриба является одним из крупнейших в мире, занимающая 4 место по запасам в России и 7 на планете.



«Знаю, что практически 90% сотрудников компании – это жители Архангельской области, поэтому работа вашего предприятия играет еще и большую социальную роль. Мы со своей стороны готовы поддерживать АГД ДАЙМОНДС всеми имеющимися инструментами поддержки бизнеса», – заверил Александр Цыбульский.

Глава региона отметил, что работа предприятия в условиях недружественной политики западных стран является хорошим примером мобилизации всех имеющихся ресурсов и перенастройки бизнес-процессов не только для сохранения производства, но и его развития.

В завершении встречи Александр Цыбульский добавил, что реплика уникального алмаза «Петр I» будет передана в Архангельский краеведческий музей.

Добавим, что оригинал драгоценного камня направлен в Государственное учреждение по формированию Государственного фонда драгоценных металлов и драгоценных камней Российской Федерации, хранению, отпуску и использованию драгоценных металлов и драгоценных камней (Гохран России) при Министерстве финансов Российской Федерации. Там будут проведены его классификация и оценка для последующей реализации.

МЫ ПОМНИМ

ВЕЛИКОМУ МЕЗЕНЦУ

АО «АГД ДАЙМОНДС» передало реплику алмаза, добытого на месторождении им. В. Гриба и названного в честь участника Великой Отечественной войны, Героя Советского Союза, уроженца Мезенского рай-



она Александра Григорьевича Торцева, в дом-музей села Жердь.

Алмаз массой 118,05 карат, добытый на месторождении им. В. Гриба 6 октября 2021 года, получил имя Александра Григорьевича Торцева (1920 – 1941) – уроженца села Жердь Мезенского района, Героя Советского Союза, героически погибшего в ноябре 1941 года.

4 июня 2022 года глава Мезенского района Валерий Авдеев передал реплику алмаза в жердский родовой дом-музей

А. Г. Торцева в качестве ценного экспоната. Создатели и хранители музея – заместитель главы МО «Зареченское» Галина Дорошенко, общественники Анна и Гаврил Чикины – проводят в селе большую патриотическую работу по сохранению памяти о герое войны.

Церемонии передачи приурочили ко дню проведения в Мезени Общероссийского музыкально-патриотического марафона «За Россию», который состоялся рядом с районным мемориалом, где увековечены имена всех жителей Мезенского района – фронтовиков.



Глава Мезенского района Валерий Авдеев и племянница А. Г. Торцева Надежда Тишина

ПРОФСОЮЗНАЯ ЖИЗНЬ

ГЛАВНАЯ ЦЕННОСТЬ - ЛЮДИ



В АО «АГД ДАЙМОНДС» подписан новый Коллективный договор на 2022-2025 годы 15 июня руководство и профсоюзный комитет АО «АГД ДАЙМОНДС» подписали обновленный Коллективный договор. Правовым актом стороны на три года закрепили множество дополнительных социально-трудовых гарантий для работников предприятия. Этот документ без преувеличения можно назвать символом уверенности сотрудников Компании в завтрашнем дне.

Конференция работников предприятия по проверке выполнения Коллективного договора за 2021 год и заключению Коллективного договора на 2022-2025 годы состоялась 15 июня в офисе

АО «АГД ДАЙМОНДС» в Архангельске.

«На нашем предприятии трудится более 1200 человек. АО «АГД ДАЙМОНДС» не только выполняет все трудовые обязательства перед каждым сотрудником, но и предоставляет масштабный пакет дополнительных гарантий, – подчеркнул на конференции генеральный директор АО «АГД ДАЙМОНДС» Геннадий Пивень. – В нынешнем году, невзирая на объективные сложности, связанные с глобальными экономическими преобразованиями, мы смогли поднять зарплату для всего трудового коллектива Общества: на 15% – для работников аппарата управления, на 20% – для работников ГОКа им. В. Гриба. Заработная плата в на-

шей компании является самой высокой в регионе. При этом мы продолжаем неукоснительно выплачивать в бюджеты всех уровней полный объем налогов, чего не могут сейчас себе позволить многие другие предприятия. Сегодня мы делаем еще один шаг на благо северян – принимаем новый Коллективный договор, причем сразу на три года, чтобы каждый наш сотрудник был уверен в завтрашнем дне».

Коллективный договор АО «АГД ДАЙМОНДС» по праву считается одним из лучших в Архангельской области (большинство экспертов оценивают его как однозначно самый лучший). Помимо ежегодного оплачиваемого отпуска и компенсации проезда к месту отдыха и обратно, сотрудники Компании получают дополнительные выплаты к отпуску, при рождении ребенка и во время декрета, а также при выходе на пенсию. Для детей работников предоставляются путевки в оздоровительные лагеря страны, для их родителей – путевки в лучшие санатории и дома отдыха. Члены профсоюза АГД бесплатно посещают тренажерные залы, спортивные секции и бассейны в целом ряде городов региона.

На конференции кол-

лектив предприятия представили избранные делегаты – 43 работника ГОКа им. В. Гриба и 7 работников аппарата управления компании. Путем открытого голосования делегаты единогласно признали работу профсоюзного комитета в 2021 году удовлетворительной и приняли Коллективный договор на 2022-2025 годы.

Подписав Коллективный договор, стороны в лице генерального директора АГД ДАЙМОНДС Геннадия Пивня и председателя профсоюзного комитета Инны Господарик подтвердили сохранение имеющихся социальных гарантий, компенсаций и льгот для работников предприятия и членов их семей.

«Коллективный договор на 2022-2025 годы по-

полнился новыми гарантиями и льготами, – отметила председатель профсоюзного комитета Инна Господарик. – Появилась выплата многодетным семьям ко Дню защиты детей и материальная помощь родителям детей, которые пошли в первый класс. Увеличен размер материальной помощи детям-инвалидам, вырос размер возмещения стоимости санаторно-курортного лечения. Коллективный договор АГД ДАЙМОНДС уже давно считается передовым, и столь высокий уровень социальной ответственности мы сегодня закрепили на три года вперед. Наш Коллективный договор – это двухсотстраничный документ, каждый пункт которого действительно соблюдается работодателем».



В АО «АГД ДАЙМОНДС» сформирована и активно поддерживается система социального партнерства – ключевое условие успешного развития компании, повышения производственных показателей, качества жизни сотрудников. Стороны соглашения могут гордиться как достигнутыми производственными успехами, так и существующими на предприятии социальными гарантиями.

На сегодняшний день предприятию удалось восстановить допандемийные производственные показатели, что повлияло и на вклад компании в развитие региона: за 2021 год АО «АГД ДАЙМОНДС» выплатило в бюджет Архангельской области 3,9 млрд рублей, что на 1,6 млрд больше, чем в 2020 году. В текущем году предприятие перевыполняет годовой план по добыче: из запланированных 4,676 млн карат добыто уже 2,1 миллиона.

КОЛЛЕКТИВНЫЙ ДОГОВОР – ЗАЩИТА И НАДЕЖНОСТЬ

Сохранены и преумножены в подавляющем большинстве гарантии работников



РАБОТНИК

- Единовременная выплата к отпуску
- Единовременное пособие при выходе на пенсию
- Дополнительные оплачиваемые отпуска – от двух и более дней
- Матпомощь ко Дню инвалида (работающим)
- Матпомощь в случае смерти родственников и членов семьи работника
- Матпомощь для переезда работника к новому месту жительства в другую местность в пределах РФ в связи с прекращением или расторжением трудового договора
- Оплата проезда работников и детей к месту отдыха и обратно один раз в два года
- Возмещение стоимости путевок на оздоровительный отдых и санаторно-курортное лечение работников. Размер компенсации увеличен до 50 т.р. с 01.01.2023 г.
- Нормы возмещения командировочных затрат (суточные) на ГОК им. В. Гриба – 400 руб./сутки
- Оплачиваемые учебные отпуска работникам, получающим профильное образование по направлению работодателя
- ДМС
- Улучшены нормы бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам
- Улучшены нормы бесплатной выдачи смывающих и (или) обезвреживающих средств защиты работникам



БЕРЕМЕННЫЙ СОТРУДНИК

- Матпомощь при рождении ребенка
- Матпомощь по беременности и родам
- Пособие на детей до 3 лет работникам, находящимся в отпуске по уходу за ребенком



ДЕТИ

- Матпомощь на ребенка-инвалида к 1 июня
- Матпомощь многодетной семье к 1 июня
- Матпомощь работникам к 1 сентября при поступлении ребенка в 1 класс
- Компенсация работникам, воспитывающим детей-инвалидов, стоимости путевок в санатории и детские оздоровительные центры, стоимости курсов реабилитации в реабилитационных центрах, центрах физической и социальной адаптации. С 01.01.2023 г. увеличена сумма до 50 т.р.
- Компенсация стоимости проезда ребенка-инвалида и сопровождающего к месту оздоровления
- Путевки в оздоровительные лагеря на детей (от 8 лет до 16 лет включительно) работников, отработавших в Обществе не менее одного года.
- Подарки для детей (1-16 лет) работников к Новому году



ВETERАНЫ

Оказание помощи ветеранам-геологоразведчикам

С коллективным договором можно ознакомиться у делопроизводителей, при возникновении вопросов обращаться в профсоюз.



ЛУЧШАЯ СЕМЬЯ «АГД ДАЙМОНДС»

Профсоюзный комитет предприятия подвел итоги конкурса «Лучшая семья «АГД ДАЙМОНДС» – 2022», приуроченного ко Дню семьи, любви и верности.

Напомним, для участия в конкурсе нужно было снять небольшой видеоролик-приветствие на тему «Как мы обычно проводим выходные» длительностью не более 5 минут и сделать презентацию на тему «Достижения нашей семьи».

Все представленные на конкурс видеоролики и презентации о достижениях семей наших сотрудников и том, как они проводят выходные, отличались творческим подходом и позитивом. Оценивать работы и выбирать победителей оказалось неимоверно трудной задачей. В ходе обсуждения комиссия конкурса определила лидеров в следующих номинациях:

– «Самые дружные» – семья Алексея Никитина, которая покорила членов жюри теплыми воспоминаниями о семейных праздниках и рассказом о многочисленных хобби;

– «Самые сплоченные» – семья Бориса Галькова с видеорассказом об отдыхе на даче;

– «Самые смелые» – семья Владимира Сысолятина, которая переехала из нашего северного края в Кострому;

– «Самые спортивные» – семья Михаила Тельнова, поразившая репортажем о занятии яхтингом и умением отдыхать как летом, так и зимой;

– «Самые любознательные» – семья Ивана Шестакова, которая поведала о путешествии в Ярославль;

– «Самые оригинальные» – семья Людмилы Окуловой, практические все члены которой занимаются чирлидингом, а Новый год стараются отметить в единой тематике.



Семья Гальковых

СМЫСЛ ЖИЗНИ

ТРОЙНОЕ СОЛНЫШКО

В декабре 2019 года наша газета писала о том, что в семье водителя автомобиля, занятого на транспортировании горной массы в технологическом процессе ГОКа им. В. Гриба Дмитрия Казакова родилась тройня – Евгения, Егор и Вячеслав. В канун Дня защиты детей мы пообщались с Дмитрием Михайловичем, чтобы узнать, как растет большая дружная семья.

Супруги Казаковы живут в Онеге. Фактор собственного дома в их истории – огромный плюс: с размещением не одного, а сразу троих первенцев проблемы не возникло. Также Казаковым повезло с бабушками – они активно помогают детям и внукам, и вахтовый метод работы Дмитрия не отразился на «погоде в доме».

Как отмечает Дмитрий Казаков, «самое главное – дети растут очень дружными. Естественно, мальчики больше общаются друг с другом, но и сестренку не обижают, втроем составляя единое целое».

До годовалого возраста справляться с тройней было тяжело, зато сейчас дочка и сыновья радуют родителей внезапно-



Семья Сысолятиных

«Так как наш папа часто находится на работе, каждый выходной рядом с ним нам очень важен, – поделилась жена машиниста бульдозера Владимира Сысолятина Ирина. – Мы стараемся провести вместе как можно больше времени. Нам все равно, где, главное – вместе, рядом, семьей!»

Как рассказала Ирина, за 2021–2022 годы в семье Сысолятиных произошло много позитивных изменений. Все семейство пере-



Семья Никитиных

хало в Кострому, но это не стало для Владимира Васильевича поводом уйти с любимой работы на ГОК им. В. Гриба.

«Семья – самое главное, что есть у каждого из нас. Поэтому каждое возвращение нашего папы с вахты – настоящий праздник, – рассказали близкие водителя автомобиля Бориса Галькова. – Мы любим проводить выходные на даче. Постепенно из заросшего участка земли она превращается в комфортное место для отдыха. Дочь занимается спортом, мы часто посещаем соревнования и радуемся ее успехам».

В 2021 году в семьях сотрудников АО «АГД ДАЙМОНДС» родилось 38 малышей, девять семей стали многодетными. В общей сложности, 64 семьи работников предприятия воспитывают трех и более детей. Гордимся этими – пусть и непросто – показателями!



НАШИ ОТЛИЧНИКИ

Профсоюзная организация Общества подвела итоги традиционного Конкурса дневников, организованного для школьников – детей и внуков сотрудников Общества, и приуроченного ко Дню защиты детей. К участию в конкурсе допускались учащиеся 1 – 11 классов, закончившие 2021–2022 учебный год с отличием.

Заметим, что профсоюзный комитет не только поздравил каждого отличившегося, но и отметил, что в нынешнем году количество юных лауреатов возросло почти вдвое (в 2021 году отличников было 17). Мы публикуем список победителей и призываем – ТАК ДЕРЖАТЬ!

Сотрудник	Ребенок
Беляев Юрий Генрихович	Беляев Матвей
Думин Алексей	Конюхова Маргарита
Енин Сергей Михайлович	Енина Арина
Ергин Александр Сергеевич	Ергина Елена
Есипович Дмитрий Андреевич	Есипович Майя
Житов Анатолий	Житова Валерия
Зайков Петр Петрович	Зайкова Александра
Исаков Сергей Викторович	Исаков Алексей
Истомина Наталья Владимировна	Истомин Андрей
Климов Алексей	Климов Матвей
Клюкин Иван Леонидович	Клюкина Милана
Коротенко Олеся	Коротенко Милана
Лемехова Людмила Александровна	Лемехов Александр
Мальцев Сергей Анатольевич	Мальцев Александр
Никитин Алексей Сергеевич	Никитина Эльвира
Одношевин Игорь Анатольевич	Одношевина Ксения
Осташев Александр Сергеевич	Осташев Сергей
Панасюк Сергей	Панасюк Ксения
Парыгин Евгений Михайлович	Парыгина Арина
Пенделяк Роман Николаевич	Пенделяк Артем
Пенделяк Роман Николаевич	Пенделяк Ирина
Питухин Александр Сергеевич	Питухин Михаил
Плотников Сергей Иванович	Плотникова Дарья
Пономарев Виталий Сергеевич	Пономарев Сергей
Попов Алексей Олегович	Попов Михаил
Протасов Алексей Николаевич	Протасов Дмитрий
Родде Александр Алексеевич	Родде Марина
Сивков Кирилл Евгеньевич	Сивкова Полина
Старцев Сергей Михайлович	Старцева Маргарита
Таах Дмитрий Викторович	Таах Михаил
Таргоний Петр Леонтьевич	Покров Сергей
Хабаров Николай Сергеевич	Хабарова Ева

ПРАЗДНИК ДЕТСТВА

В честь Дня защиты детей профсоюз АО «АГД ДАЙМОНДС» организовал для детей и внуков сотрудников предприятия традиционный праздник на базе отдыха «Катунино». Веселое празднество прошло 4 июня и собрало вместе десятки семей работников компании.

В этом году праздник был концептуально связан с трудовой жизнью Общества: ребята очутились в Городе профессий, где смогли узнать и примерить на себя специальности своих родителей. Разделившись на группы, дети путешествовали по городу, выполняли задания и зарабатывали баллы – алмазы. Тут были и строители, которые дружно возводили обогатительную фабрику, и водители БЕЛАЗов, доставляющие алмазы, а служба геологов открыла тайны Земли, продемонстрировав самое настоящее извержение вулкана, пусть и в пробирке. Слаженно команды работали на конвейерной ленте, доставляя по желобам мячи, а также в автомастерской, собирая из картонных коробок модели машин.

Ни детей, ни взрослых не оставила равно-

душными настоящая пожарная машина, приехавшая на праздник. Специалисты службы МЧС рассказали гостям праздника о мерах профилактики пожаров, показали, как работают гидравлические ножницы, эффектно порезав на мелкие кусочки металлические прут и пластину. Желаящие могли попробовать себя в роли пожарных и залить воображаемый пожар из брандспойта.

Для самых маленьких гостей праздника провели развлекательную программу с дискотекой. Для них выступили танцевальный коллектив «Элегия» и воспитанники вокальной студии «Созвездие».

Во время праздника председатель профсоюзной организации Инна Господарик вручила грамоты победителям ежегодного конкурса дневников «Самый умный». Заслуженную награду получили 32 отличника.

Праздник пролетел незаметно, но каждый, кто побывал в Городе профессий, получил заряд отличного настроения, бодрости и радости. Праздник детства получился не только веселым, но и познавательным.



ОСОБЕННЫЙ ПРАЗДНИК

По доброй традиции АГД ДАЙМОНДС совместно с профсоюзом предприятия поздравило подшефные детские дома с Днем защиты детей. Воспитанники побывали в музее занимательных наук САФУ и пообщались с животными на экскурсии в «Фермерской слободе».

С Рембуевским детским домом АГД ДАЙМОНДС связывают крепкие дружеские отношения, а вот с ребятами из Цигломенского детского дома в этом году состоялось первое знакомство. Для воспитанников каждого из учреждений была организована развлекательная программа на целый день.

Утром ребят ждали в музее занимательных наук САФУ, где для них организовали интерактивно-познавательную программу «Экспериментариум». Под руководством молодых ученых детям удалось узнать секреты йоги, устройство пианино и даже заставить петь медный таз.

Затем, во время обеда в «Грядка Family», ребята под руководством шеф-повара научились готовить вкусное имбирное печенье. Пока их собственноручно сделан-

ный десерт выпекался, дети узнали о правилах столового этикета и попрактиковались в сервировке стола. После их ждала анимационная программа с каверзными музыкальными вопросами, конкурсами и путешествием в виртуальную реальность.

Подкрепившись, воспитанники отправились на экскурсию в «Фермерскую слободу» – узнать, как готовится сыр, и пообщаться с животными: козами, кроликами, курами, гусями, лошадью и свинкой. Дети с удовольствием кормили зверей припасенным угощением –

яблоками, капустой и морковкой.

«Организация подобного рода мероприятий, знакомство с новыми людьми и их бытом помогают нам рассказывать детям об окружающем мире. Благодаря празднику, организованному АГД, наши воспитанники открыли для себя новые грани жизни. Возможно, кто-то из них после этой встречи определится с выбором будущей профессии», – отметила заместитель директора по учебно-воспитательной работе Цигломенского детского дома Мария Горбачева.



ОБЪЯВЛЕНИЯ

ДЕНЬ МЕТАЛЛУРГА НА ГОКЕ

Приглашаем вас принять участие в праздновании Дня металлурга и алмазодобытчика, которое состоится на ГОКе им. В. Гриба 17 июля 2022 года.

Праздничная программа начнется в 17.00 на вертолетной площадке. Для вас выступят творческие коллективы, будут организованы интерактивные площадки, можно будет попробовать свою ловкость в лазертаге, откроет свои двери клуб исторической реконструкции «Рыкар», будет работать фотограф с возможностью моментальной печати снимков, приготовлено угощение бургерами и множество других приятных сюрпризов. В столовой вас ждет сладкое угощение.

ПРАЗДНИК НА ДЕНЬ ЗНАНИЙ

Профсоюзный комитет организует традиционный праздник, посвященный Дню знаний для детей и внуков членов профсоюзной организации. 3 сентября школьники в возрасте от 7 до 13 лет приглашаются на праздник на свежем воздухе (о месте проведения будет сообщено дополнительно). Начало праздника в 12.00. Для ребят будет организована развлекательная программа, мастер-классы, питание.

Желающим принять участие в празднике просьба направлять централизованно от подразделений заявку на электронный адрес И. М. Якименко IYakimenko@agddiamond.com (тел. 8-911-555-61-24). Срок подачи заявки – до 19 августа.

ДЕНЬ ШАХТЕРА – 2022

Профсоюзный комитет приглашает принять участие в корпоративном праздновании Дня шахтера, которое состоится 4 сентября в формате туристического слета за городом. Предлагаем вам вспомнить романтику студенческих походов и школьных зарниц. Берем с собой рюкзаки, теплую одежду, удобную обувь, легкий перекус, репелленты и все, что может понадобиться в лесу. О месте проведения будет сообщено дополнительно. Для доставки к месту проведения слета и обратно будут заказаны автобусы.

Участникам турслета будет предложено самостоятельно готовить еду на костре, пройти полосу препятствий, посоревноваться в спортивном ориентировании. Поскольку турслет подразумевает некую самостоятельность, необходимо определиться, кто чем будет заниматься на загородной площадке. Предлагаемые «роли»:

- костровые – готовят суп/гречу с тушенкой для участников турслета;
- мангальщики – жарят шашлыки;
- сервисная служба – накрывают на стол;
- участники спортивных конкурсов – принимают активное участие в соревнованиях;
- гитаристы – поют песни у костра.

Желающим принять участие в корпоративном турслете просим передать сводную информацию от подразделений с указанием ФИО участника, необходимости транспорта и желаемой роли на адрес электронной почты Е. В. Исуповой EIsupova@agddiamond.com (тел. 8-965-732-01-15) в срок до 10 августа.

БИТВА УМОВ

ПОШЕВЕЛИЛИ МОЗГАМИ

5 июня сотрудники ГОКа им. В. Гриба сыграли в интеллектуальную командную игру «Мозгобойня ФОК-ГОК-2022». Продемонстрировать эрудицию и кругозор пришли более 60 человек.

Правила «Мозгобойни» были традиционные – 7 туров по 7 вопросов на разные темы, проверяющие эрудицию, сообразительность и музыкальный кругозор. В перерывах между турами для участников игры выступали члены группы «Горняк» Игорь Багмут и Андрей Висков.

Победителем интеллектуальной битвы стала команда «Потерь.NET». На втором месте – команда «Мозголомы», на третьем – «Технологи».



ФОТОФАКТ

ДЕНЬ РОССИИ

12 июня на ГОКе им. В. Гриба отметили важный государственный праздник – День России.

По традиции, в честь праздника профсоюзный комитет АГД угощал сотрудников, находящихся на трудовой вахте, пирогами.



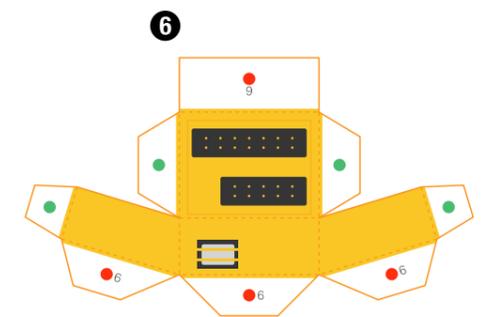
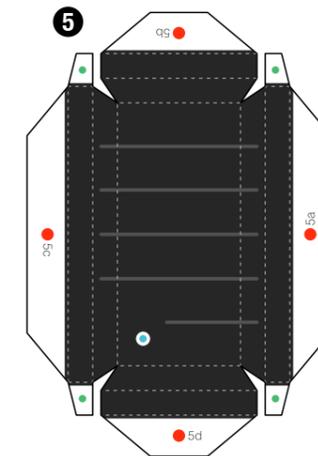
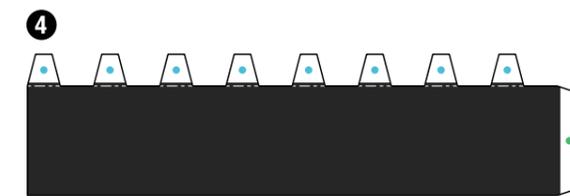
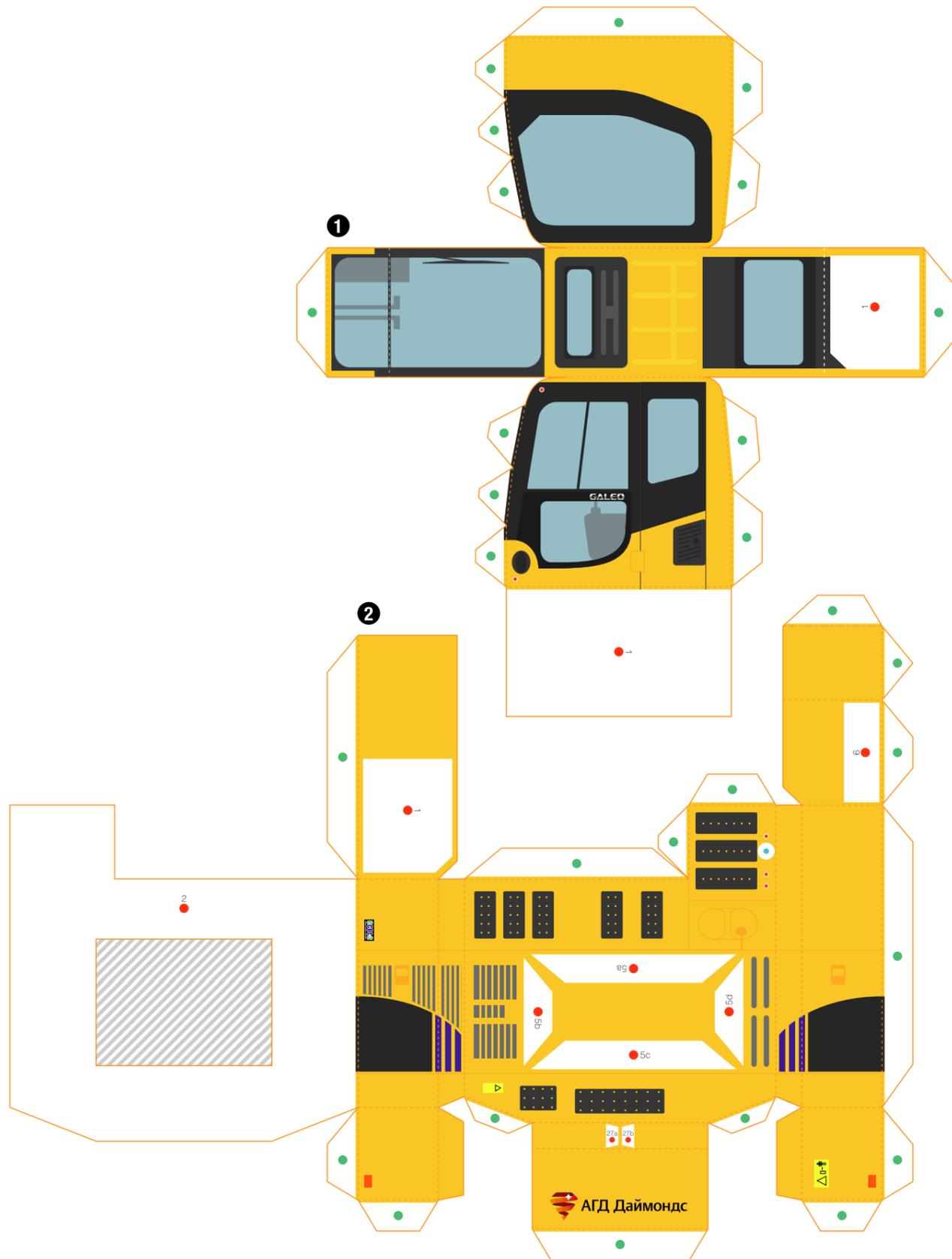
СМЕНА РАСТЁТ

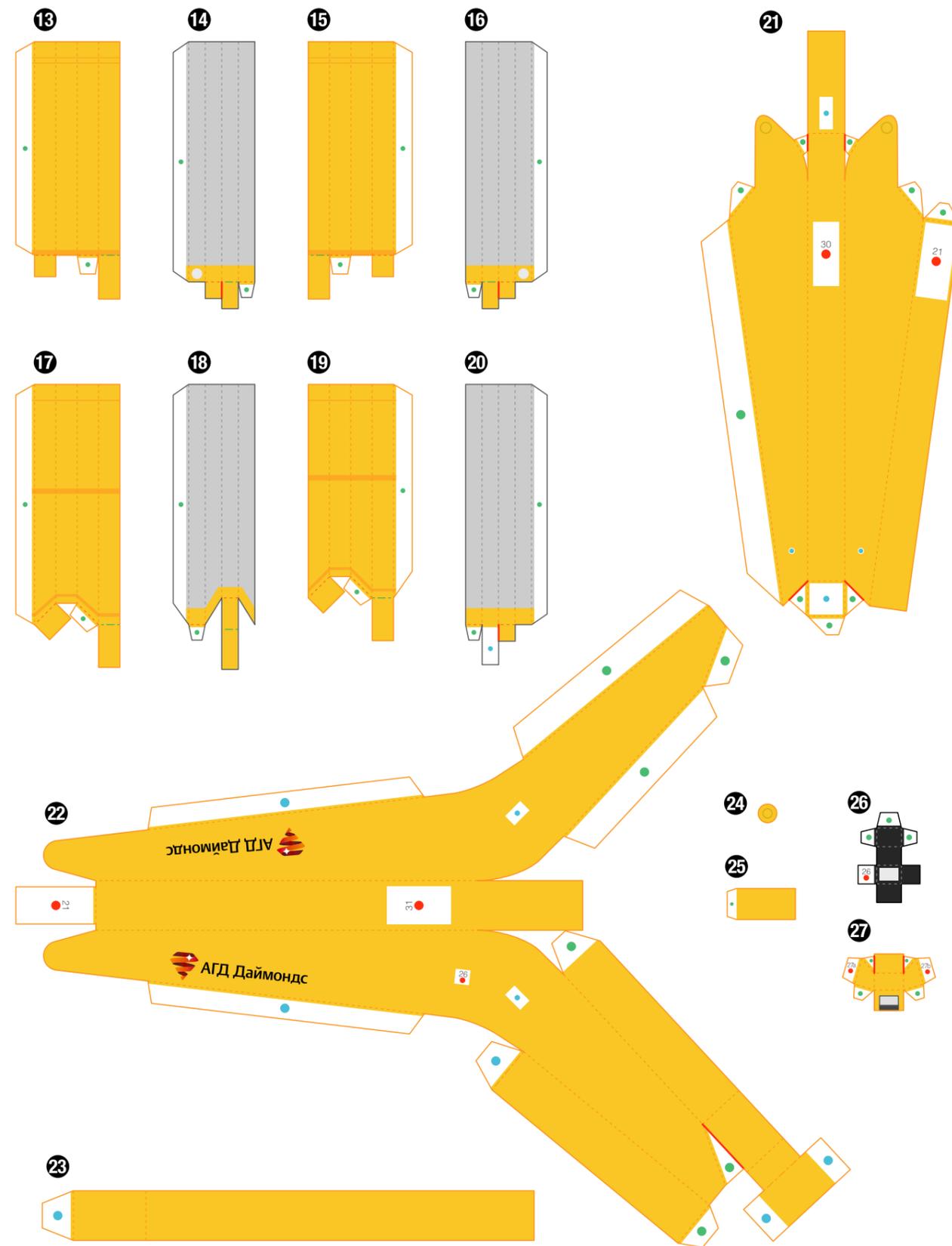
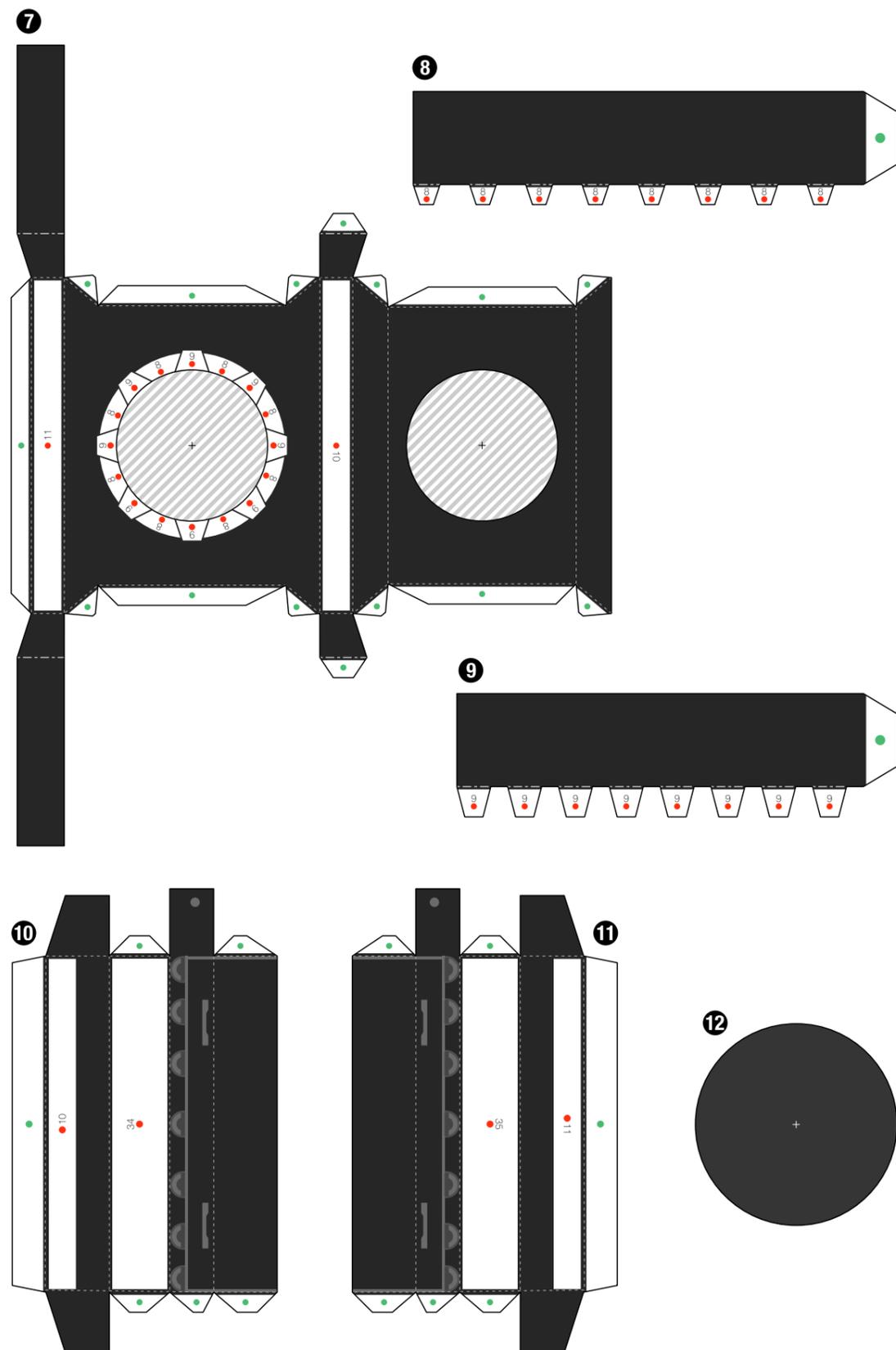
9 июня воспитанники клуба «Геолог» посетили с ознакомительной экскурсией ГОК им. В. Гриба.

На протяжении многих лет АО «АГД ДАЙМОНДС» оказывает поддержку клубу «Геолог», в котором школьники постигают азы геологии, чтобы в будущем занять достойное место в этой интересной профессии.



ГЛАВНЫЙ РЕДАКТОР: О. Ф. ГРИГОРАШ, КОРРЕСПОНДЕНТЫ: И. А. ФОКИНА И А. А. БАРАКОВА
УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ! СВОИ ПРЕДЛОЖЕНИЯ И ПОЖЕЛАНИЯ ПО СОДЕРЖАНИЮ ГАЗЕТЫ,
А ТАКЖЕ ИНТЕРЕСУЮЩИЕ ВАС ВОПРОСЫ ВЫ МОЖЕТЕ НАПРАВЛЯТЬ В АДРЕС РЕДАКЦИИ
ПО ФАКСУ (8182) 46-40-19, ПО ТЕЛЕФОНУ (8182) 46-40-46 (ДОб. 5178)
E-MAIL: OGrigorash@agddiamond.com
ТИРАЖ 270 ЭКЗЕМПЛЯРОВ







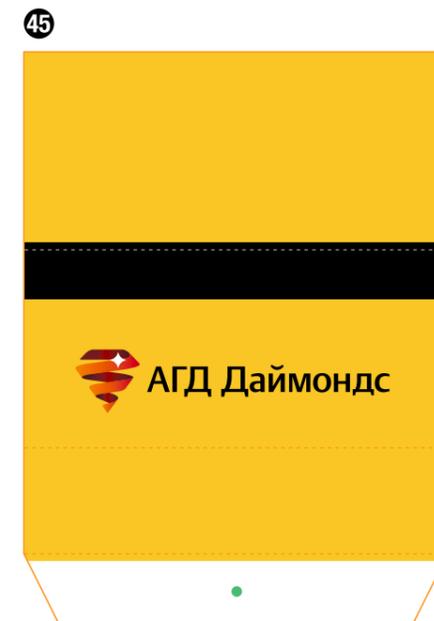
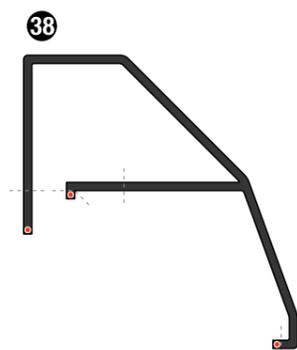
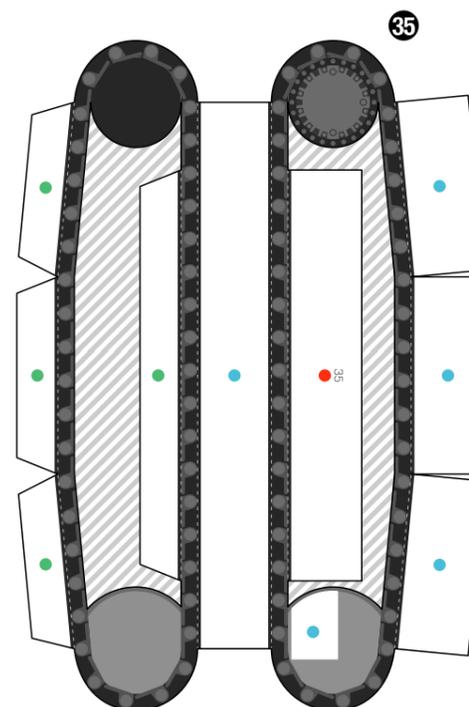
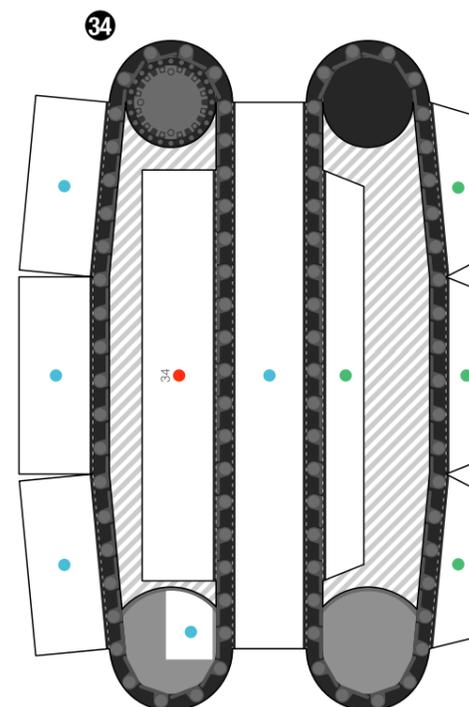
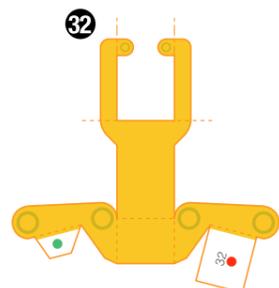
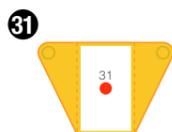
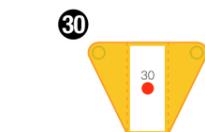
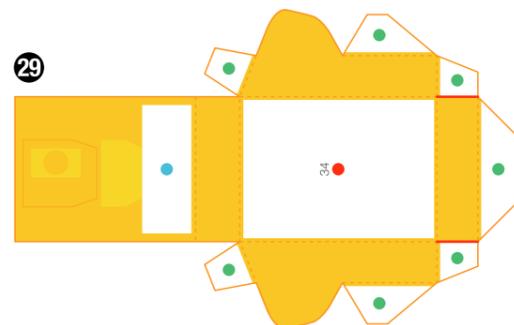
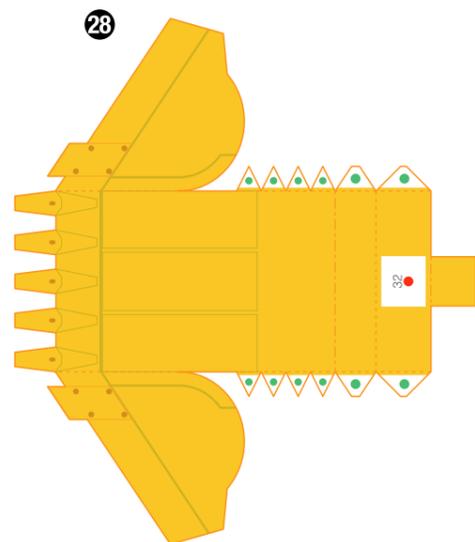
Инструкция

Гусеничный экскаватор – это разновидность спецтехники, которая рассчитана на производство широкого круга операций: рытья траншей и котлованов, выработки карьеров, превращения твердых масс земли в рыхлые, погрузки различных материалов с их последующей разгрузкой.

Рисунок готовой модели
Масштаб: 1 к 43



Собери экскаватор своими руками!





Собери гусеничный экскаватор

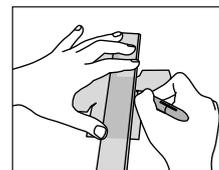
Вид готовой модели

ИНСТРУМЕНТЫ

- ножницы и нож для бумаги
- линейка
- клей (рекомендуем клей ПВА) и кисточка
- пинцет (для обработки мелких деталей)
- карандаш

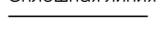
СОВЕТЫ

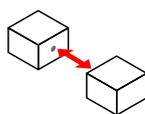
- Напишите номер каждой детали карандашом на обратной стороне, чтобы не запутаться.
- Перед склеиванием согните бумагу в нужную сторону по линиям сгиба. Проведите вдоль сгибов линейкой и не пишущей шариковой ручкой (без чернил), чтобы сделать сгиб более четким.
- Убедитесь, что сгибы красивые и ровные.



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

ОБРАЗЕЦ

- Пунктирная линия  Согните лицевой стороной наружу
- Пунктирно-штриховая линия  Согните изнанкой наружу
- Сплошная линия  Режьте по этой линии
- Красная сплошная линия  Сделайте надрез по этой линии
- Диагональные серые линии  Вырежьте эти участки



Точками показано, где нужно склеить детали. Склейте части вместе, как показано в следующих примерах. Некоторые детали необходимо склеить между собой по срезанным поверхностям.



Красная точка
Склейте детали с одинаковым номером вместе (числа не печатаются на очень мелких деталях).

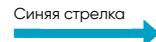


Зеленая точка
Склейте области внутри одной детали вместе.



Голубая точка
Приклейте к обратной стороне указанной детали.

РУКОВОДСТВО ПО СБОРКЕ

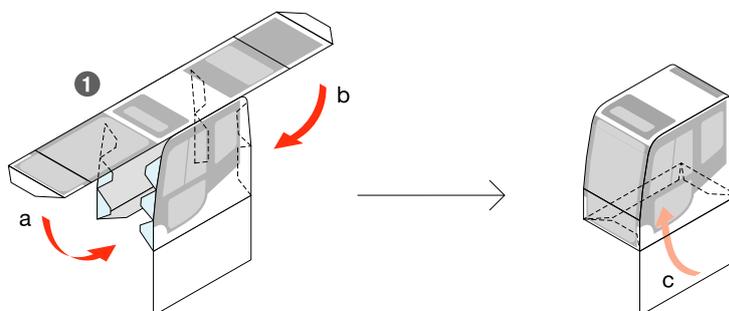
-  Красная стрелка Склеить
-  Синяя стрелка Вставить без склейки
-  Голубая область Для склейки
-  Серая область Обратная сторона бумаги
-  Подвижная часть
Эта часть должна быть в состоянии двигаться после того, как модель будет завершена. Обязательно хорошо согните эти части.



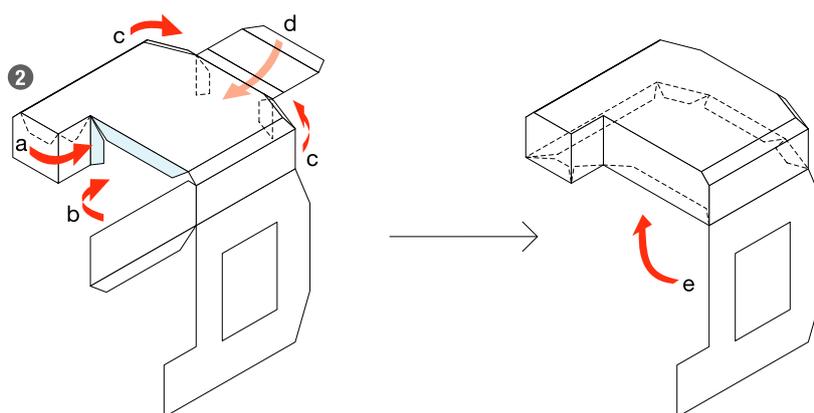
Клей, ножницы и другие инструменты могут быть опасны для маленьких детей, поэтому держите их в недоступном для детей месте.

A

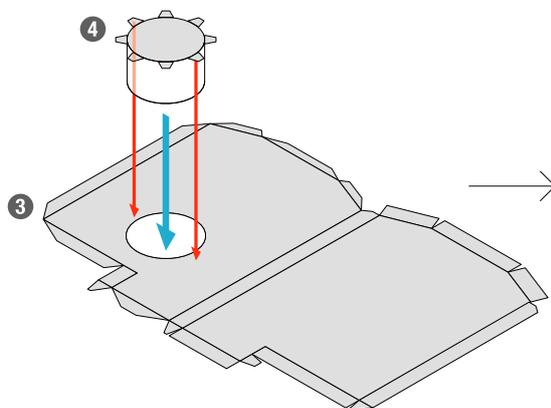
Соберите кабину.
Приклейте клапаны a, b и c
по порядку.

**B**

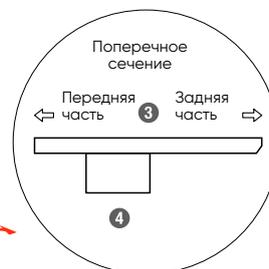
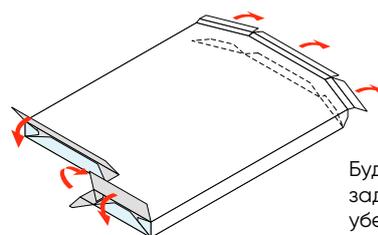
Приклейте клапаны a, b, c, d и e
по порядку.

**C**

Прежде чем собирать часть 3, вставьте часть 4
в место, которое станет внутренней
поверхностью детали 3, и приклейте ее на место.



Следя за тем, чтобы деталь
не деформировалась,
аккуратно приклеивайте
одну сторону за раз.



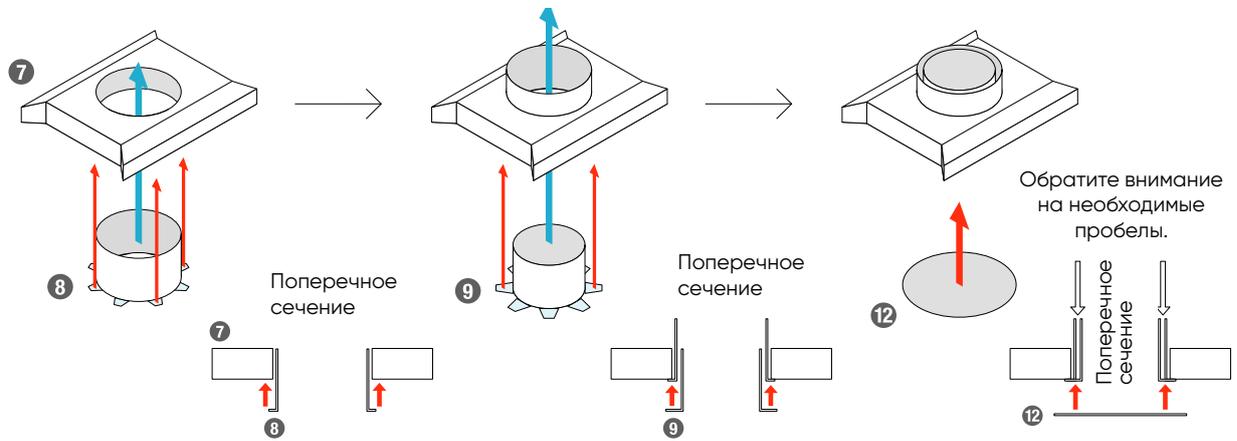
Будьте осторожны с формой
задней части детали,
убедившись, что верхняя часть
этой задней поверхности
плоская.

D

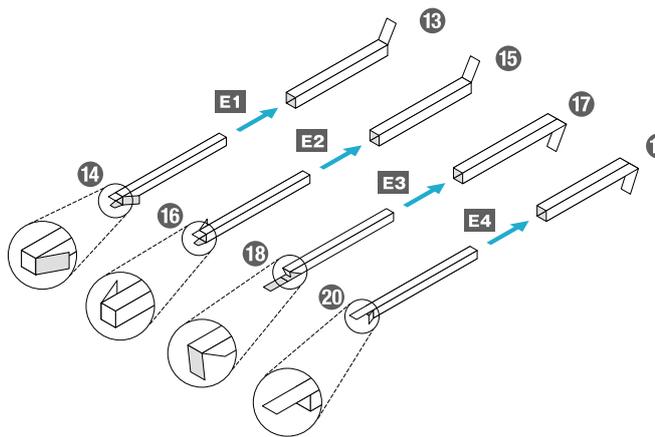
Соберите часть 7, а затем вставьте часть 8 снизу и приклейте ее на место.

Вставьте деталь 9 внутрь детали 8 и приклейте ее на место.

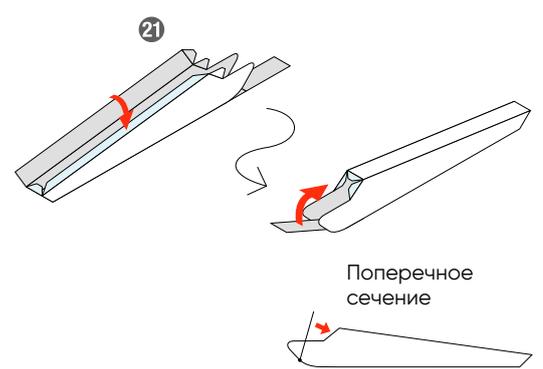
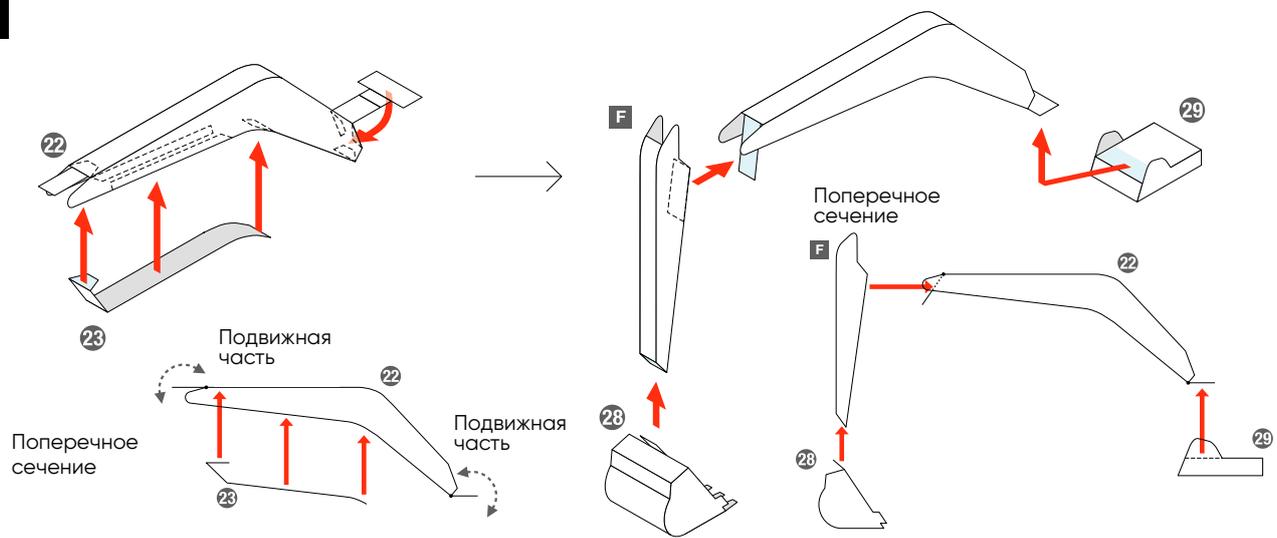
Приклейте часть 12, чтобы закрыть отверстие и место склейки.

**E**

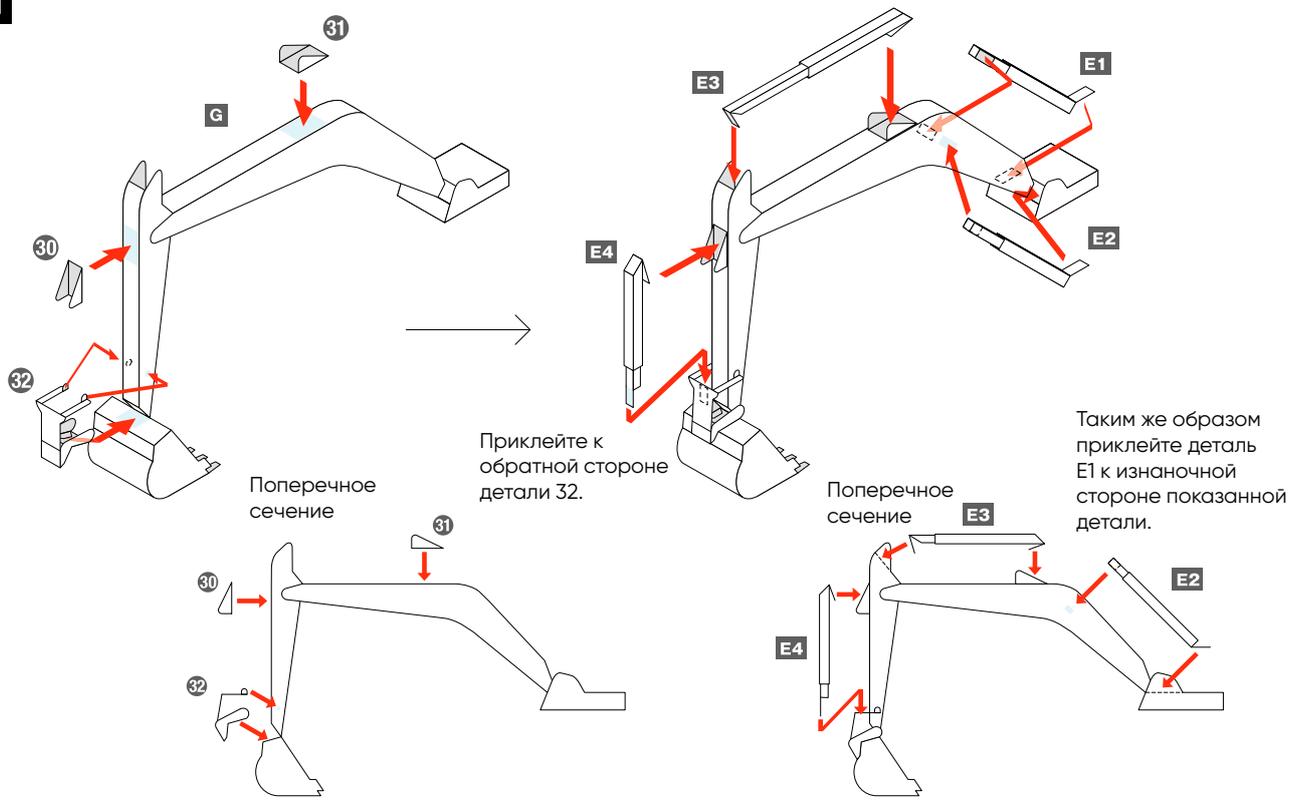
Собирая эти части, будьте очень внимательны, чтобы места сгиба были такими, как показано на рисунке. Вставьте детали после проверки соответствия.

**F**

Склейте компоненты этой детали вместе в указанном порядке.

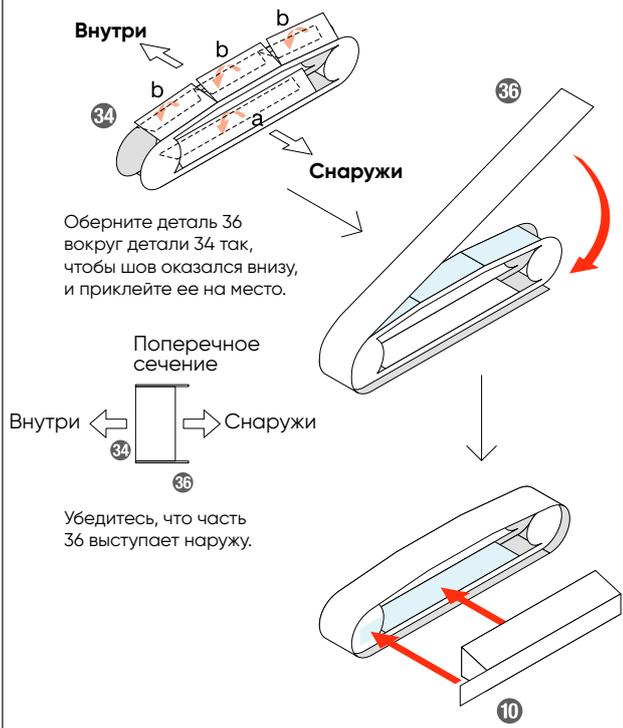
**G**

H



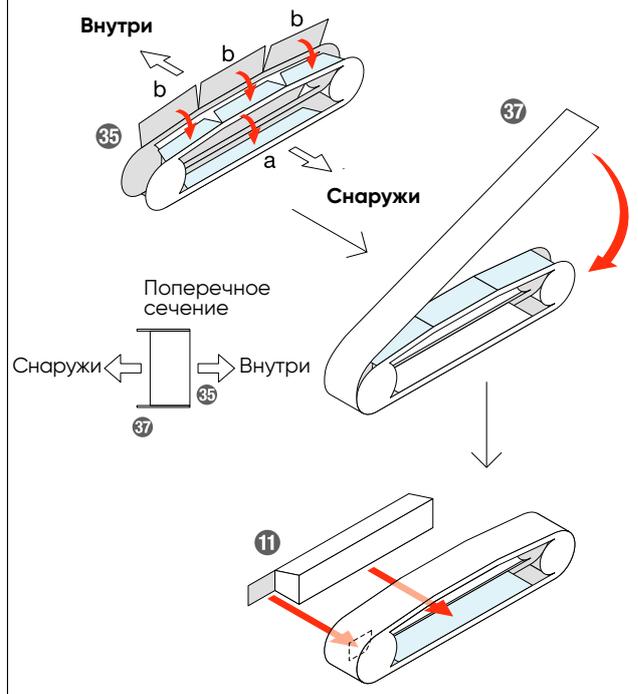
I

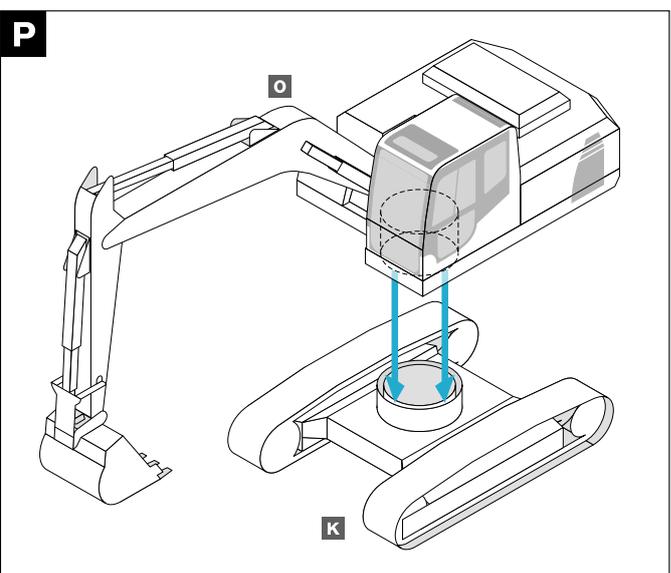
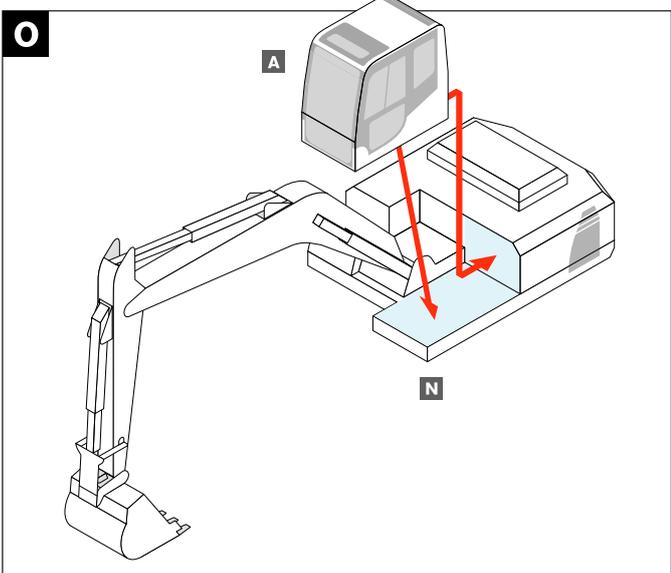
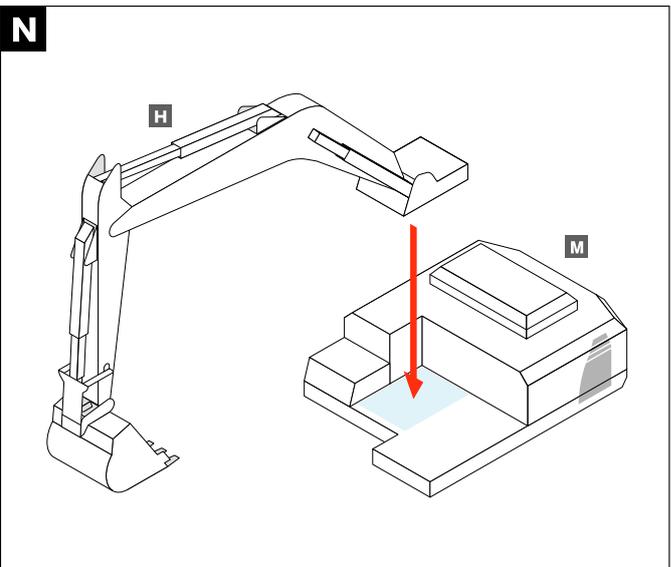
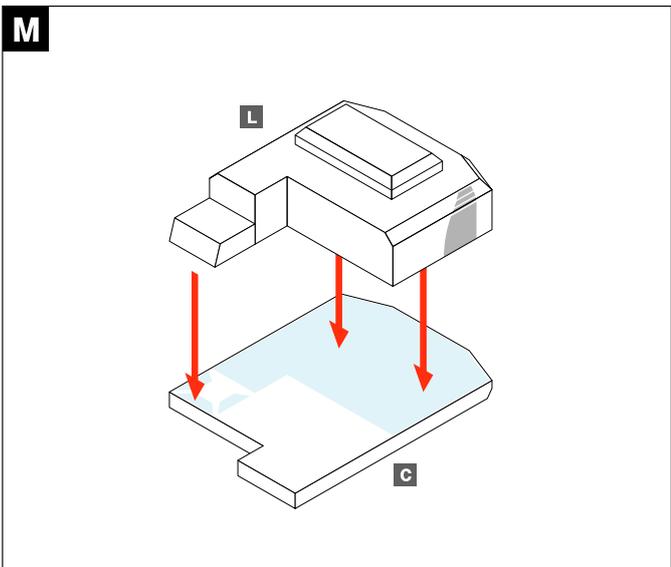
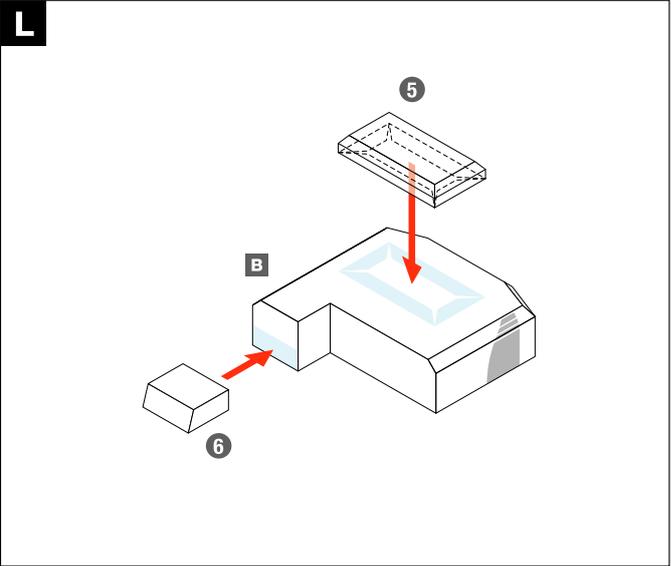
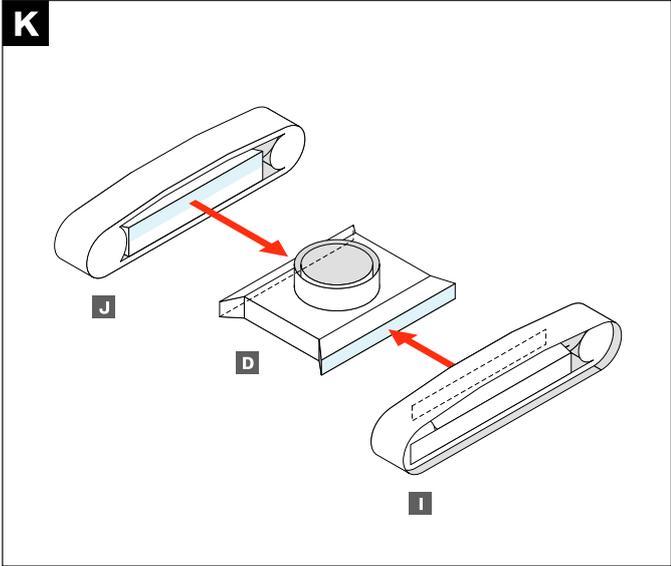
Приклейте клапаны а и b по порядку.



J

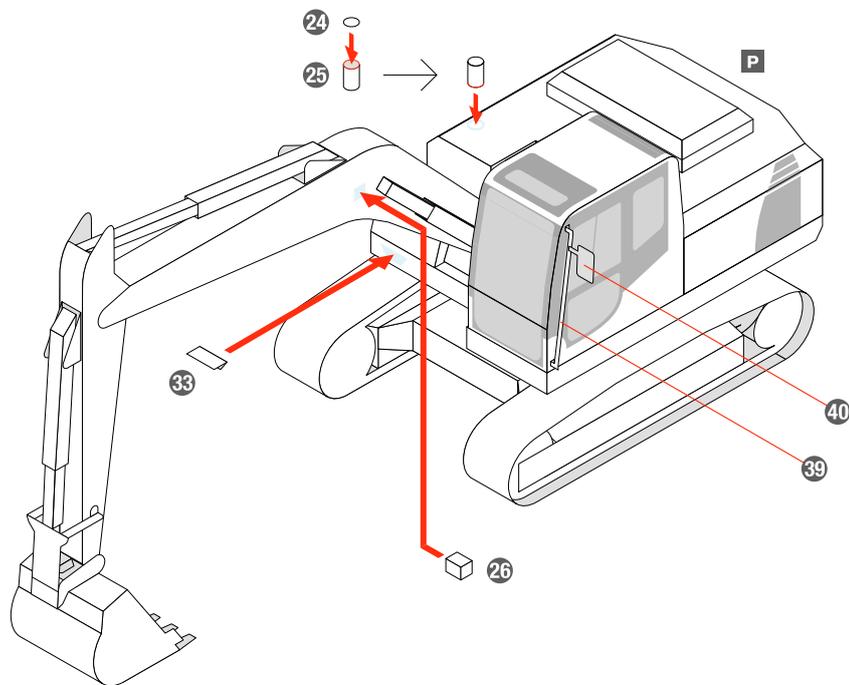
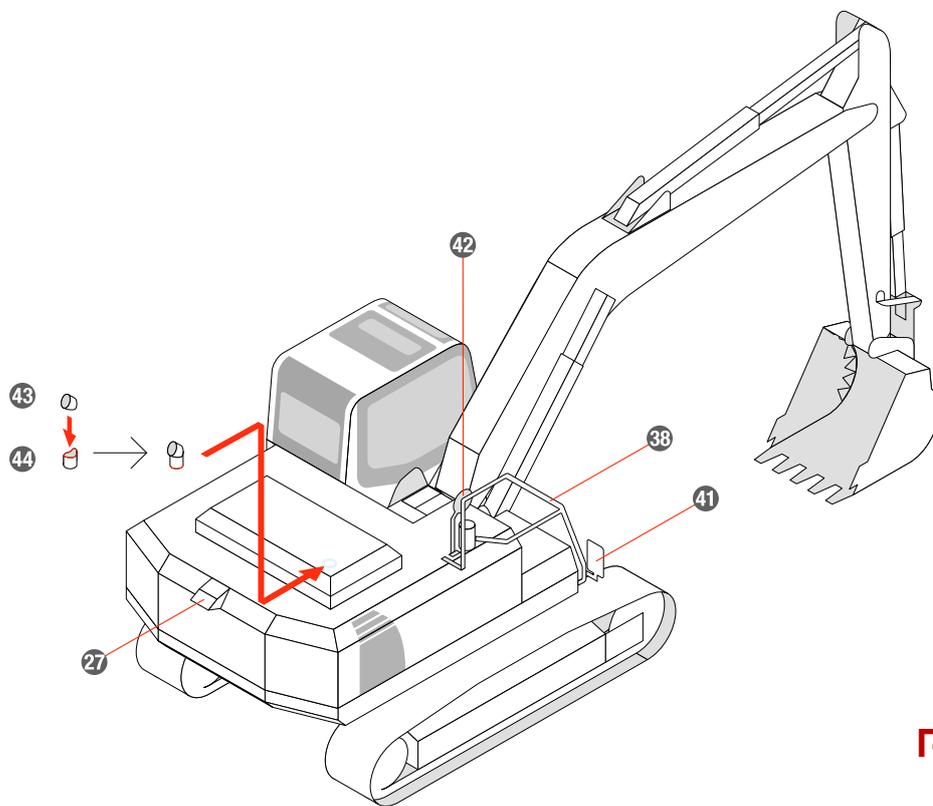
Соберите другую сторону таким же образом, сделав левую и правую стороны симметричными.





Q

В местах без клапанов для склейки нанесите клей на поверхность среза бумаги и приклейте деталь к корпусу экскаватора (см. рисунок готовой модели).

**R****Готово!**